

Ein kurzer Auszug der gängigsten von uns verarbeiteten Metalle.

EN 1982 -Kennzeichen	Alte Bezeichnung	Zugfestigkeit Rm N/mm ² min.	0,2%-Dehngrenze Rp0,2 N/mm ² min.	Bruchdehnung A % min.	Brinellhärte HB min.	Anwendungshinweise
CuZn35Pb2Al-B	Enzinkunsbeständiges Messing	280	120	10	70	Korrosions- und entzinkungs-beständiger Werkstoff mit Meerwasserbeständigkeit Geeignet für hochwertige Messingussteile mit hohen Oberflächenanforderungen – insbesondere für die Sanitär- u. Elektrotechnik
CuZn39Pb1Al-B	Einfacher MS60	280	120	10	70	Gut zerspanbarer Werkstoff. Geeignet für alle einfachen Armaturen und Konstruktions- teile
CuZn39Pb1AlB-B	MS60 – Feinkorn	350	180	13	90	Gut zerspan- und polierbarer Werkstoff mit ausgezeichneter Fließfähigkeit. Geeignet für hochwertige Messingussteile – Armaturen, Konstruktionsteile, Oberflächen- teile, Spezialarmaturen
CuZn16Si4-B	Si-Tombak	500	300	8	130	Korrosions- und Meerwasserbeständiger Werkstoff mit ausgezeichnetem Formfüllungs- verhalten. Geeignet für sehr dünnwandige Konstruktionsteile im Maschinen- und Schiffsbau oder der Elektroindustrie.
CuZn25Al5Mn4Fe3-B	Sondermessing F75	750	480	8	180	Werkstoff mit sehr hoher statischer Belast- barkeit. Geeignet für Konstruktionsteile mit hoher statischer Belastung.
CuAl10Fe5Ni5-B	AluBronze	650	280	7	150	Werkstoff mit guten Festigkeitseigenschaften und hoher Beständigkeit in kaltem und heißem Meerwasser. Geeignet für korrosions- und festigkeitsbeanspruchte Teile. Propeller, Laufräder, Mündungsscheiben etc.
CuAl10Ni3Fe2-B	Variation der o.a. AluBronze	600	250	20	130	Werkstoff mit guten Festigkeiteigenschaften und hoher Beständigkeit in kaltem und heißem Meerwasser zudem hochresistent gegen chemisch aggressive Atmosphären. Geeignet für korrosionsbeanspruchte Teile, Armaturen in aggressiven Gewässern oder Bauteilen in der chemischen Industrie.

und viele mehr!